

Pressemitteilung

Seco Tools GmbH
Kontakt: Gudrun Winkler
Tel.: +49 (0)211 2401-381
gudrun.a.winkler@secotools.com
www.secotools.com

Das vielseitige Frässystem Turbo 16 minimiert den Werkzeugbestand

Erkrath, 24. März 2022 - Mit dem Frässystem Turbo 16 sorgt Seco Tools für hohe Vielseitigkeit in der Zerspanung. Anwender können für Eck- und Walzenstirnfräser die gleichen Wendeplatten verwenden, was eine deutliche Reduzierung des Werkzeugbestandes und der Fertigungskosten erlaubt.

Ein großes Werkzeugsortiment mit vielen Spezialwerkzeugen verursacht bedeutende Kosten in der Fertigung. Um im Wettbewerb zu bestehen, müssen Anwender ihre Produktivität steigern und Bearbeitungszeiten sowie Kosten pro Bauteil senken. Turbo 16 von Seco Tools erzielt hohe Zeitspanvolumen in Stahl, nichtrostendem Stahl, Gusseisen, Nichteisenmetallen sowie Superlegierungen. Zudem basiert das Frässystem auf einer Wendeplatte, die sowohl in Eckfräsern als auch in Walzenstirnfräsern eingesetzt werden kann. Im Vergleich zu Systemen mit kleineren Wendeplatten ermöglicht Turbo 16 dieselbe maximale Schnitttiefe mit weniger Wendeplatten, was Rüstzeiten und Handhabungskosten senkt. Gegenüber Systemen mit größeren Wendeplatten überzeugen die Fräser mit einem optimierten Drallwinkel für ein höheres Zeitspanvolumen sowie geringere Schnittkräfte und bessere Laufgeräusche.

Nachhaltige Turbo 16 Eckfräser mit optimierter Geometrie

Die Eckfräser Turbo 16 ermöglichen hohe Leistung sowie Prozesssicherheit und eignen sich ideal für Bohrzirkulärfräsoperationen. Auch Plan- und Nutfräsen, Eckfräsen, Tauchfräsen sowie Einwärtskopieren sind ohne Weiteres möglich. Die verbesserte Einbaulage der Wendeplatten sorgt für eine effiziente Zerspanung und ausgezeichnete Oberflächengüte der Bauteile. Der gewählte Drallwinkel optimiert das Schnittverhalten, insbesondere am Eintritts- und Austrittspunkt der Schneide zum Werkstück. Darüber hinaus verfügen die Eckfräser über eine effiziente Spanabfuhr. Geringere Schnittkräfte reduzieren den Werkzeugverschleiß, den Geräuschpegel des Fräsprozesses und mindern den Stromverbrauch. Die Auslegung des Fräskörpers auf Basis eines korrosionsbeständigen Stahls macht eine zusätzliche Beschichtung unnötig. Damit verfolgt Seco Tools insbesondere das Ziel, die Nachhaltigkeit der Produkte zu erhöhen. Michael Davies, Global Product Manager Square Shoulder Milling, fasst zusammen: „Turbo 16 steigert die Produktivität und Kosteneffizienz bei der Bearbeitung nahezu aller Werkstoffe.“

Leichtschneidende Turbo 16 Walzenstirnfräser mit maximalem Zeitspanvolumen

Die Walzenstirnfräser Helical Turbo 16 vereinen Produktivität und Benutzerfreundlichkeit. Anwender können ein umfangreiches Wendeplattensortiment von Seco Tools einsetzen, das ein hohes Zeitspanvolumen sowie lange Werkzeugstandzeiten bietet. Optimierte

Kühlmittelkanäle, neugestaltete Spankammern und die Einbaulage der Wendeplatten steigern die Prozesssicherheit und optimieren die Spanbildung. Dies maximiert realisierbare Schnitttiefen und Vorschübe für kürzere Bearbeitungszeiten. Das Radius Error Preventing System verhindert zudem den stirnseitigen Einbau von Wendeplatten mit nicht zulässigen Eckenradien. „Die Walzenstirnfräser Turbo 16 sind auf Basis einer Wendeplatte mit einer Schneidenlänge von 16 mm dafür prädestiniert, Bearbeitungszeiten und -kosten merklich zu senken. Anwender benötigen für dieselben Schnitttiefen weniger Wendeplatten und können ihren Werkzeugbestand reduzieren“, erläutert Benoît Patriarca, Global Product Manager Helical Milling.

Breite Fräserauswahl für jeden Prozess

Die Walzenstirnfräser Helical Turbo 16 sind in einem Durchmesserbereich von 32 mm bis 100 mm erhältlich und die Eckfräser Turbo 16 von 25 mm bis 250 mm. Beide Fräser sind für zahlreiche Aufnahmearten sowie beschichtete und unbeschichtete Wendeplatten in fünf Geometrien ausgelegt. Fräser und Wendschneidplatten sind mit einem Datamatrix-Code versehen, über den sich mit der Smartphone App Seco Assistant in Sekundenschnelle alle relevanten Produktinformationen sowie Schnittdaten für eine optimale Bearbeitung abrufen lassen.

###

In Fagersta, Schweden, gegründet und nun in mehr als 75 Ländern vertreten, ist Seco Tools ein weltweit führender Anbieter von Zerspanungslösungen zum Fräsen mit Wendeplattensystemen und Vollhartmetallfräsern, zum Drehen, Bohren, Gewindeschneiden und -drehen sowie für Werkzeug-Systeme.

Seco Tools, die People Company in der Zerspanungsbranche, bietet seit über 80 Jahren exzellente Lösungen für hochpräzise Bearbeitungen und hochqualitative Ergebnisse im gesamten Zerspanungsprozess.

Der Standort von Seco in Deutschland befindet sich in Erkrath bei Düsseldorf. Ein flächendeckendes Netz von hochqualifizierten Mitarbeitern für die technische Beratung und Vertriebspartnern bietet eine kundennahe Betreuung und regionalen Kundenservice vor Ort. Weitere Informationen zu innovativen Produkten, Service, Zerspanungswissen und -erfahrung von Seco Tools für alle Branchen finden Sie unter www.secotools.com.



Die großen Wendeplatten der neuen Walzenstirnfräser Helical Turbo 16 von Seco Tools steigern das Zeitspanvolumen und ermöglichen eine Reduzierung des Werkzeugbestands. © Seco Tools



Die Eckfräser Turbo 16 von Seco Tools sind für die leistungsstarke, kosteneffiziente Bearbeitung zahlreicher Werkstoffe ausgelegt. © Seco Tools



Die Wendepplatten des Fräsystemes Turbo 16 von Seco Tools können sowohl in Eckfräsern als auch in Walzenstirnfräsern eingesetzt werden und minimieren den Werkzeugbedarf. © Seco Tools